



QuadProfile

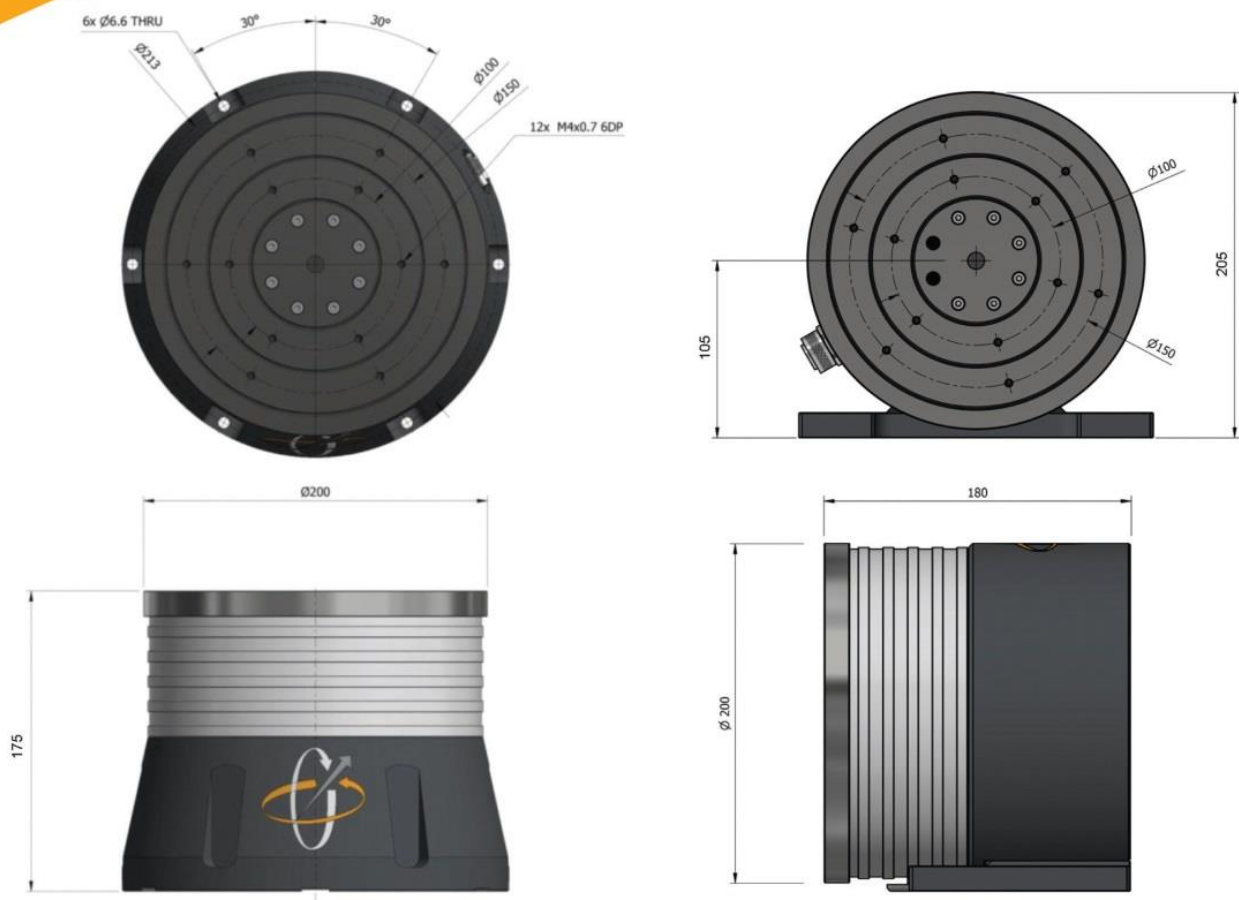
AXE ROTATIF SUPPLÉMENTAIRE POUR MACHINES DE MESURE COORDINÉES DE HAUTE PRÉCISION. TOUS LES PRODUITS QUADRANT SONT CONFORMES A ISO 10360 PARTIE 3.

Axes rotatifs de précision spécialement développés pour augmenter la flexibilité, la productivité et l'efficacité de votre MMT.

La plus petite table rotative de la gamme Quadrant qui permet de mesurer à grande vitesse des pièces plus petites telles que les aubes et les engrenages de turbine.

Capacité de mesure:

- Taille Ø200 mm
- Axe vertical ou horizontal
- Capacités de charge jusqu'à 100 kgs ou 20 Nm
- Vitesse de rotation 10 tr / min
- Entraînement sans jeu
- Précision angulaire 2 secondes d'arc
- Répétabilité angulaire 0,5 seconde d'arc



QuadProfile

Données techniques	QD	Unités	QuadProfile 200			
			axe vertical		axe horizontal	
Capacité de chargement		kg	100			
Moment d'inclinaison maximal		Nm	20			
Accélération maximale à l'inertie min		Rad/s ²	10			
Accélération maximale à l'inertie maximale			5			
Inertie polaire maximale		kgm ²	0.5			
Précision de positionnement angulaire	12-09	Secondes d'arc	2	10	2	10
Coning de l'axe de la table	12-35		+/-0.5			
Résolution angulaire (options disponibles)	12-56		0.18 (x400)			
Répétabilité angulaire	12-57		0.5	1	0.5	1
Rapport d'entraînement			160:1			
Tr / min maximum		Tr/min	10			
Erreur de rotation du plateau de table	12-06	mm	0.005			
Planéité du plateau de table	12-07					
Parallélisme du dessus de la table à la base	12-08		0.008		N/A	
Voile radial de l'axe de la table	12-10					
Voile axial de l'axe de la table	12-11		0.001			
Équerre	12-37		N/A		0.008	