



LabStandardAIR

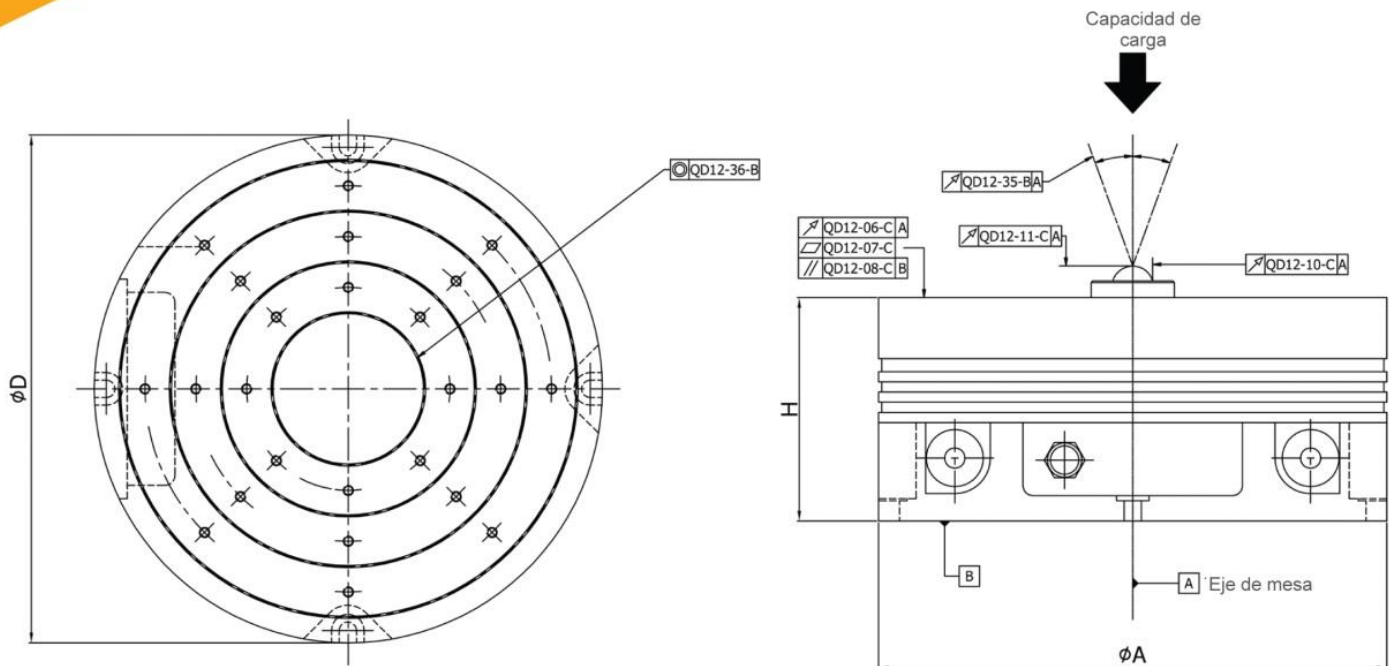
POSICIONAMIENTO ANGULAR DE ALTA PRECISIÓN, CALIBRACIÓN E INSPECCIÓN DE GEOMETRÍA

Mesas giratorias ultraprecisas diseñadas para aplicaciones de inspección fina, metrología y pruebas.

El LabStandardAIR ha sido diseñado como un sistema «sin contacto» y elimina características que pueden restar valor a la consecución del rendimiento de rotación óptimo. Los elementos giratorios se apoyan en cojinetes hidrostáticos lubricados por aire de muy alta precisión y no están sujetos a perturbaciones asociadas con los engranajes.

Capacidad de medida:

- Eje motorizado Axia
- Tamaños Ø300mm y Ø500mm
- Capacidades de carga de hasta 500 kg
- Unidad de juego cero
- Precisión angular 2 segundos de arco
- Repetibilidad angular 0,5 segundos de arco



LabStandardAIR

Especificaciones técnicas	QD	Unidades	Ø300	Ø500	Ø600	Ø800	Ø1000
Capacidad de carga		kg	470	450		600	
Precisión de posicionamiento angular		Segundos de arco	2 (optional 1, 5, 10)				
Resolución angular (Opciones disponibles)	12-56	Segundos de arco	0.09				
Repetibilidad angular	12-57	Segundos de arco	0.5				
Error de rotación de la superficie de la mesa	12-06	mm	0.005		0.008		
Planitud de la mesa	12-07		0.010		0.015		
Paralelismo del tablero de la mesa a la base	12-08		0.010		0.015		
Excentricidad radial del eje de la mesa	12-10		0.00001				
Excentricidad axial del eje de la mesa	12-11		0.00001				
Coning del eje de la mesa	12-35	Segundos de arco	+/-0.25"				
			Dimensiones				
			H	ØA	ØD	Peso	
Unidades				mm		kgs	
Ø300			165	320	300	175	
Ø500			220	500	500	215	
Ø600					600	315	
Ø800			250	800	800	385	
Ø1000					1000	450	
Interfaz de herramienta flexible			HSK, Lang, Schunk, Gewefa (más opciones disponibles bajo pedido)				